

## Das Unternehmen

- Gründung 1991
- Familienbetrieb mit 33 Mitarbeitern
- Entwicklung und Produktion von Widerstandsthermometern, Thermoelementen und Zubehör für breite Industriebereiche
- feste Arbeitszeiten, Ein-Schicht-Betrieb
- Bearbeitung von Kleinserien und Einzelstückfertigung, abwechslungsreiche Tätigkeiten
- Aussicht auf Übernahme bei erfolgreichem Abschluss der Ausbildung



Gesellschaft für Sensorik und thermische Messtechnik mbH  
Gewerbepark 6 • 99331 Geratal OT Geraberg  
Tel. 03677/ 7956-0 • Fax 03677/ 7956-25  
[www.electrotherm.de](http://www.electrotherm.de)  
[info@electrotherm.de](mailto:info@electrotherm.de)



Ihre Ausbildung

zum

## Zerspanungsmechaniker



**interessant**

**abwechslungsreich**

**vielseitig**

## Ausbildung

- 3 ½-jährige Blockausbildung  
Theorie: Staatliche Gewerblich-Technische Berufsbildende Schulen Gotha;  
Praxis: electrotherm GmbH Geraberg,  
Ergänzungslehrgänge über Ausbildungsverbund (CJD Ilmenau, ABW Arnstadt u.a.)
- Prüfungen  
Gestreckte Abschlussprüfung (Teil 1 nach 1 ½ Jahren und Teil 2 nach 3 ½ Jahren);  
Prüfung an der Berufsschule (Theorie) und durch die IHK im Ausbildungsbetrieb (Praxis)

## Voraussetzungen

- Realschulabschluss, guter Hauptschulabschluss auch möglich
- gute Leistungen in den naturwissenschaftlichen Fächern, insbesondere Mathematik und Physik
- handwerkliches Geschick und Fingerspitzengefühl
- räumliche Vorstellungskraft und logisches Denkvermögen
- hohes Verantwortungs- und Qualitätsbewusstsein



## Inhalte

### Theorie

Grundlagen der Metallbearbeitung, der Werkstoff- und Maschinentechnik; Einflüsse von Fertigungsprozessen auf Maße und Oberflächengüte; Planen und Fertigen von Bauteilen anhand technischer Dokumentationen; Werkzeugwahl; Hydraulik; Pneumatik; elektrische Steuerungen; CNC-Technik; Wartung und Instandhaltung von Maschinen und Anlagen

### Praxis

Fertigen von Dreh- und Frästeilen meist aus Metall auf der Grundlage von technischen Zeichnungen, durch spanende Verfahren wie Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen. Bedienen, Prüfen, Überwachen und Programmieren von CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen; Durchführung von Qualitätskontrollen